DESALTING METHOD OF SEA WATER BY REFRIGERATION IN DIRECTCONTACT WITH LNG

Patent Number:

JP58109179

Publication date:

1983-06-29

Inventor(s):

FUCHIGAMI TAKEHIKO; others: 06

Applicant(s)::

TOKYO GAS KK; others: 01

Requested Patent:

Application Number: JP19810206983 19811223

Priority Number(s):

IPC Classification:

C02F1/22

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To desalt sea water efficiently by bringing LNG and sea water into direct contact with each other to produce hydrate, decomposing the same under reduced pressure, converting the same to ice and separating ice from the sea water.

CONSTITUTION: Sea water 11 is pumped 12 into a crystallizing tank 13, where the sea water contacts directly with the LNG15 supplied into the tank by a pump 14. The LNG15 deprives the sea water 11 of heat and is discharged as NG16 from the tank 13. Part of the NG reacts with the sea water 11 and forms hydrate. The slurry consisting of the hydrate and the sea water is transferred into a decomposing tank 17, where the hydrate is decomposed under reduced pressure and is separated to the NG and water. The water is frozen to ice by the heat of decomposition. The decomposition is continued for >=7min. The slurry consisting of the sea water and the ice is fed into a decomposing tank 18, where the slurry is separated to ice and brine. The ice is washed with part 24A of the fresh water 24 formed in a thawing tank 23 and is then fed into the tank 23.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

(9) 日本国特許庁 (JP)

⑩公開特許公報(A)

①特許出願公開

昭58—109179

⑤ Int. Cl.³ C 02 F 1/22 識別記号

庁内整理番号 6685-4D ③公開 昭和58年(1983)6月29日 発明の数 1

審査請求 未請求

(全 4 頁)

ᢒLNG直接々触冷凍海水淡水化方法

②特 願 昭56-206983

②出 願 昭56(1981)12月23日

⑫発 明 者 渕上武彦

座間市相模が丘2丁目39番25号

⑰発 明 者 二階堂信夫

東京都太田区田園調布 4 丁目20

番13号

仍発 明 者 西村成興

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

⑫発 明 者 安達哲朗

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

⑫発 明 者 六串後巳

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所內

⑫発 明 者 江原勝也

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

⑪出 願 人 東京瓦斯株式会社

東京都中央区八重州1丁目2番1

6号

四代 理 人 弁理士 高橋明夫

最終頁に続く

明 48 巻

発明の名称 LNG 直蒙々般冷康海水炭水化方 法

特許請求の範囲

1. LNGをガス化するLNG気化方法において、 LNGと海水とを直接々触させ、この直接々機に よつて生成したハイドレートを減圧分解して氷化 変換せしめ、しかる後海水からこの氷を分離する と共に融解して淡水化することを停載とする LNG直接々飛冷凍海水淡水化方法。

2. ハイドレートの蔵圧分解時間を7分以上としたことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の LNG直接々整冷凍海水族水化方法。

3・氷の融解に使用した海水をLNGとの直接々 触に使用することを特徴とする特許請求の範囲第 1 項記載のLNG直接々触冷凍海水炎水化方法。発明の詳細な説明

本発明はLNG(液化天然ガス)と海水とを直接々般させる海水炭水化方法に関する。

近年石油事情の悪化及びクリーンエネルギーへ

の指向からLNGの使用量が年々増加して米ている。

LNGは重地にて-160℃に冷却液化され、 消漫地に輸送される。消量地では、加熱しガス化 して使用する。LNGは冷熱として約200Kcal/ 胸を有するため、その有効利用を図ることが消エ ネルギーの見地から重要視されている。

LNGのガス化方式は従来より(1)オーブンラック式、(2)サブマージ式が採用されで来たが、両方式ともLNGの持つている冷熱を有効利用することができない。LNGの冷熱を利用する方法としては冷熱発電、低温倉庫、海水炭水化などが考えられる。海水炭水化を行なう方法としてはLNGの冷熱を高沸点の冷薬に移行させ、この冷薬を直接へ極させる方法とLNGと海水を直接へ極させる方法である。LNGと海水を直接体性は、あって良好となり、LNGの冷熱を海水にうつし、LNGをNG(天然ガス)とすることができる。この直接を触法のフローを第1図に示す。1

は無水、2は海水ポンプ、4はLNG、5世LNG ポンプであり、海水1とLNG4は晶析槽8内化 おいて直接々融し、LNG4は海水に冷熱を移し NO3となるものである。この時、LNG4K対 する海水1の量を削減して行くととにより、海水 中に氷晶とハイドシート(炭化水素の水和物)が 生成する。ハイドレートの生成量はLNGの組成、 晶析圧力、晶析温度により変化する。なか6はブ ラインポンプ、1はプラインである。第2回は CH. 89 mol%のLNGのハイドレートの生成 波を示したもので、圧力10kg/cm² G以上にな ると、その生成が顕著になつてくる。基礎検討の **結果ハイドレードが生成する懐嬢ではハイドレー** トが氷よりも優先的に生成することが明らかにな つている。又、晶析圧力が10Mg/cm² G以下で はハイドレートはほとんど生成せず、氷の生成が 後先的であるととがわかつた。ハイドレートは幕 3 図(a)(b) に模式的に示したように、炭化水素分子 がその周囲を水分子の水素結合によりつつまれて いるもので、減圧により容易に中心の炭化水素が

滅圧分辨して氷に変換する分辨値、18は海水と 氷からなるスラリーを氷とプラインに分離する分 継僧、23は氷を海水26と間接々触させて職解 する破跡槽である。19は分乗槽18で分離され たブライン、20はそのプラインポンプ、21は プライン19の一部を晶析権13に循環する循環 水、22はその循環水ポンプ、24は破解槽23 で生成した炎水であり、その一部は分離槽18の 氷を疣浄するための洗浄水24Aとして用いられ る。 25 は破解槽 23 で生成した淡水 24 Bを分 雇権18に循環させる循環ポンプ、27は羨水ポ ンプ、28は冷海水、29は洗浄水ポンプである。 さて、海水11は海水ポンプ12により晶析槽 13に送り込まれ、LNGポンプ14により供給 されたLNG15と直接々触する。LNG15は 海水11の無を奪い、NG16となり、晶析槽 13から併出されるが、NGの一部は海水11と 反応してハイドレートが生成する。海水とハイド レートからなるスラリーは、晶析槽13から分解 者17へと移送される。分辨槽17でハイドレー

ガス化し氷晶へと転換する。ハイドレートは紹晶体であるが、LNGと海水との直接を繋により生成したハイドレート粒子の大きさは約40 μm 侵 度であるので、固液分離操作が困縮でありハイドレートの状態での分離洗浄法は実現性がない。

本発明は上記事情に鑑みをされたもので、LNG と海水とを直接々限して生成するハイドレートを 有効に炭水として凹収することを目的とするもの である。

即ち本発明の特徴は、LNGをガス化するLNG 気化方法において、LNGと海水とを直接々様させ、この直接々骸によつて生成したハイドレート を滅圧分消して氷に変換せしめ、しかる妥解水か らこの氷を分離すると共に腹解して。後水化する LNG直接々態冷凍海水後水化方法にある。

以下本発明の一実慮例を終4 図によつて説明する。13は様水ポンプ12で送り込まれた海水11とLNGポンプ14で供給されたLNG15を直接々触する晶析槽、16は気化したNG.
17は晶析槽13から排出されたハイドレートを

トは破圧分解され、NGI6と水分に分かれるが、 分解熱により、水は氷に変換する。この時分解時 間を10分以上とする。次に、海水と氷からなる スラリーは分解槽16から分離槽18へ移送され、 分離槽18ではスラリーは氷とプライン19亿分 離される。プライン19はプラインポンプ20に より併出されるが、一部は循環水21として循環 ポンプ22により最析槽13に基される。分離槽 18で分離された氷は破弊値23で生成した炎水 24の一部24Aで洗浄した後、麒鮮槽23から 炭水24Bを循環ポンプ25により循環させて氷 を融解槽23に移送する。麒粛槽23では再水 26を間接々機させ氷を融解し、炎水24を生成 する。 羨水24は羨水ポンプ27により利用施設 へ供給される。氷の臓癖に使用された海水26は 冷海水28になり、晶析槽13に投入する海水の 1 邮として利用され、冷熱の有効利用度を高めて いる。

本発明は前述した如く、ハイドレートを成圧分 解し氷晶へと転換し、氷晶をブラインから分離し、

洗浄し炭水を回収するものであるが、 第3図に示したように、急速なる減圧分解を行なつた場合、 生成する水晶の数量もハイドレートの数種と近い ものとなり、ブラインからの分離性能の向上はの ぞめない。 第5図は最析圧力から常圧にまで減圧 する時間とその時生成した水晶の数種を示した。 分解時間が短かい時は、数種が細かいが、分解時間を長くすることにより生成する氷晶粒種を大き くすることが可能である。

10分以上ではその粒径の大きさはほぼ一定に近づく。分解時間?分で飽和値の75%程度まで 粒径が増大する。そのため7分以上あれば十分と 考えられる。

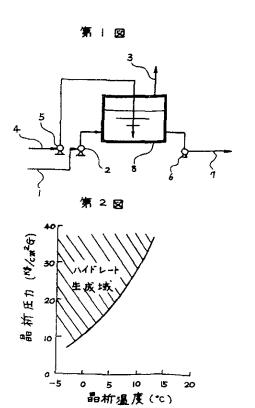
本発明によれば、LNGと海水とを直接々触して生成するハイドレートを有効に美水として回収することができる。

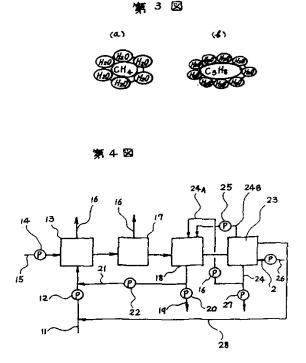
図面の簡単な説明

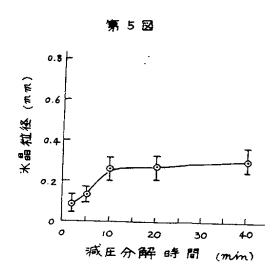
第1 図はLNGと海水の直接々胜の勝安を示す 説明図、第2図はハイドレートの生成域を示す線 図、第3図はハイドレートの模式図、第4図は本 発明の一笑施例を示すフック図、第5図は最折 圧力から常圧まで選圧分解と氷晶の粒色の関係を 示す線図である。

1 1 ···海水、1 5 ··· L N G、9 ··· 晶析值、1 7 ··· 分解槽、1 8 ··· 分離槽、2 3 ··· 破解槽、2 4 ··· 炎水、2 8 ··· 冷海水。

代理人 弁理士 高爾明秀







第1頁の続き

10発明者高橋燦吉

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

①出 顧 人 株式会社日立製作所東京都千代田区丸の内一丁目 5

番1号